

**BMEVIETAC06 - Technológiai folyamatok és minőségellenőrzésük laboratórium**

2017/2018 tavaszi félév beosztása

Szerda délelőtt 8:45-11:45

Szerda délután 14:15-17:15

Hét	Dátum	Nap	Mérő csoport			
			1	2	3	4
1	2017.02.07	Délelőtt				
		Délután				
2	2017.02.14	Délelőtt	1a			
		Délután				
3	2017.02.21	Délelőtt	1b	1a		
		Délután				
4	2017.02.28	Délelőtt	5a	1b		
		Délután				
5	2017.03.07	Délelőtt	5b	5a		
		Délután				
6	2017.03.14	Délelőtt		5b		
		Délután				
7	2017.03.21	Délelőtt	3a	4a		
		Délután				
8	2017.03.28	Délelőtt	3b			
		Délután				
9	2017.04.04	Délelőtt	Tavaszi szünet			
		Délután				
10	2017.04.11	Délelőtt	4a	3a		
		Délután				
11	2017.04.18	Délelőtt	2a	3b		
		Délután	Simonyi			
12	2017.04.25	Délelőtt	2b	2a		
		Délután				
13	2017.05.02	Délelőtt		2b		
		Délután				
14	2017.05.09	Délelőtt	6a	6a		
		Délután				
15	2017.05.16	Délelőtt	6b	6b		
		Délután				

**Csoport beosztás**

Csop.	Név
1	Árokszállási Norbert
	Bohnert Ádám
	Megyeri Viktória
	Szabó István
2	Béres Bálint
	Lengyel Gábor Dénes
	Lipkovics Árpád
	Roman Emil Benedikt
	Szalmási Dániel

Mérés	Labor	Mérésvezető
1.a. Nyomatott huzalozások rajzolatfinomságának vizsgálata	V1C-030	Medgyes Bálint
1.b. Nyomatott huzalozások rajzolatfinomságának ellenőrzése	V1C-021	Gordon Péter
2.a. Nyomatott huzalozású lemezek rétegfelviteli technológiai és felületi bevonatai	V1C-030	Gál László
2.b. Forraszthatósági vizsgálatok, forrasztások és mikrohuzal-kötések készítése és vizsgálata	V1C-006	Bátorfi Réka
3.a. Finom raszterosztású alkatrészek szereléstechológiája	V1C-020	Krammer Olivér
3.b. Röntgen mikroszkópos vizsgálatok	V1C-021	Kovács Róbert
4.a. A beültetési folyamat vizsgálata, alkatrészek automatikus beültetése	V1C-020	Ruszinkó Miklós - Takács Gergő
5.a. Flexibilis nyomatott huzalozású hordozók fedőrétegének lézeres szelektív megmunkálása	V1C-009	Berényi Richárd
5.b. Háromdimenziós, flexibilis hordozójú áramkörök lézeres forrasztása	V1C-009	Kámán Judit
6.a. Számítógéppel segített elrendezés- és huzalozás-tervezés és gyártás-előkészítés	V1-008	Ruszinkó Miklós - Takács Gergő
6.b. Áramkörépítés: hordozólemez készítése, automatikus szerelés és ellenőrzés	V1C-020	Ruszinkó Miklós - Takács Gergő

**Követelmények:**

- Minden mérésen pontosan és felkészülten kell megjelenni. A felkészülés a [www.ett.bme.hu](http://www.ett.bme.hu) oldalról letölthető silabuszok alapján történik.
- A mérések elején a mérésvezető írásban ellenőrzi a felkészültséget.
- A mérési feladat elvégzésében minden hallgatónak részt kell vennie és közös jegyzőkönyvet kell készíteniük.
- A mérésvezető a "beugró" dolgozat, a gyakorlati munka és a jegyzőkönyv alapján minden mérés végén személyre szóló osztályzatot állapít meg.
- A félév végi osztályzat megszerzésének feltétele a 11 mérés sikeres teljesítése.
- A félév végi osztályzat a 11 mérésre kapott osztályzatok átlaga és a kerekítés szabályai alapján kerül megállapításra.

**Megjegyzések:**

A méréseket pótolni csak előzetes egyeztetés után lehetséges. Utólagos pótlási engedélyre csak rendkívüli esetben van lehetőség.

A mérés pótlásával kapcsolatban Krammer Olivér ([krammer@ett.bme.hu](mailto:krammer@ett.bme.hu)) tárgyfelelőssel kell egyeztetni.